



MOŻLIWOŚCI **OBROBCZE**

Wyposażenie zakładów Grupy Hydrapres obejmuje m. in. nowoczesne obrabiarki sterowane numerycznie (CNC) w tym: centra obróbcze WAGNER, MECOF, TOS i obrabiarki elektroerozyjne Agie Charmilles.



Agie Charmilles FI 440 SLP (2 szt.)

- ⦿ maks. przesuwu osi X/Y/Z: 550/350/400
- ⦿ maks. masa obrabianego elementu: 1500 kg
- ⦿ prędkość cięcia: ~180 cm²/h
- ⦿ wymiary stołu roboczego: 900 mm x 600 mm

Agie Charmilles CUT 200

- ⦿ maks. przesuwu osi X/Y/Z: 350/220/220
- ⦿ maks. masa obrabianego elementu: 750 kg
- ⦿ prędkość cięcia: ~240 cm²/h
- ⦿ wymiary stołu roboczego: 680 mm x 450 mm



Wiertarko-Frezarko-Wytaczarka TOS WHN 13 CNC

- maks. przesuwu osi X/Y/Z/W:
5000/1250/3000/800
- stół obrotowy CNC sterowany
w trybie ciągłym – 5 oś B
- wymiary stołu roboczego: 2500 mm x 1800 mm
- maks. masa obrabianego elementu: 25000 kg
- maks. obroty wrzeciona: 3000 obr/min



Wiertarko-Frezarko-Wytaczarka MECOF CS 88/G

- maks. przesuw y osi X/Y/Z/W:
4300/1000/1700/800
- stół obrotowy CNC sterowany
w trybie ciągłym – 5 oś B
- wymiary stołu roboczego: 6000 mm x 1250 mm
- maks. masa obrabianego elementu: 10000 kg
- maks. obroty wrzeciona: 1500 obr/min



Centrum obróbcze WAGNER WMC 1100

- ⦿ maks. przesuwu osi X/Y/Z: 1100/650/600
- ⦿ wymiary stołu roboczego: 1300 mm x 600 mm
- ⦿ maks. masa obrabianego elementu: 750 kg
- ⦿ maks. obroty wrzeciona: 8000 obr/min

Centrum obróbcze WAGNER WMC 1400

- ⦿ maks. przesuwu osi X/Y/Z: 1400/700/600
- ⦿ wymiary stołu roboczego: 1550 mm x 700 mm
- ⦿ maks. masa obrabianego elementu: 1000 kg
- ⦿ maks. obroty wrzeciona: 8000 obr/min

Centrum obróbcze WAGNER WMC 1600

- ⦿ maks. przesuwu osi X/Y/Z: 1600/800/700
- ⦿ wymiary stołu roboczego: 1700 mm x 815 mm
- ⦿ maks. masa obrabianego elementu: 1500 kg
- ⦿ maks. obroty wrzeciona: 8000 obr/min

Frezarka sterowana numerycznie (CNC) HAAS VF-4

- ⦿ maks. przesuwu osi X/Y/Z: 1200/600/600
- ⦿ wymiary stołu roboczego: 1275 mm x 508 mm
- ⦿ maks. masa obrabianego elementu: 500 kg
- ⦿ maks. obroty wrzeciona: 7500 obr/min

Frezarka sterowana numerycznie (CNC) HAAS VF-0

- ⦿ maks. przesuwu osi X/Y/Z: 508/406/508
- ⦿ wymiary stołu roboczego: 660 mm x 356 mm
- ⦿ maks. masa obrabianego elementu: 500 kg
- ⦿ maks. obroty wrzeciona: 7500 obr/min

Frezarka sterowana numerycznie (CNC) HAAS OE

- ⦿ maks. przesuwu osi X/Y/Z: 500/400/400
- ⦿ wymiary stołu roboczego: 600 mm x 500 mm
- ⦿ maks. masa obrabianego elementu: 500 kg
- ⦿ maks. obroty wrzeciona: 7500 obr/min

Frezarka konwencjonalna HACKERT FSS 400 (2 szt.)

- ⦿ maks. przesuwu osi X/Y/Z: 1200/350/400
- ⦿ wymiary stołu roboczego: 1400 mm x 400 mm
- ⦿ maks. masa obrabianego elementu: 150 kg
- ⦿ maks. obroty wrzeciona: 1000 obr/min

Tokarka konwencjonalna TOS SN40

- ⦿ maks. średnica toczenia: 250
- ⦿ maks. długość toczenia: 1200
- ⦿ maks. obroty wrzeciona: 1500 obr/min

Tokarka konwencjonalna TOS SN71

- ⦿ maks. średnica toczenia: 500
- ⦿ maks. długość toczenia: 2700
- ⦿ maks. obroty wrzeciona: 1500 obr/min

Tokarka konwencjonalna WAGNER WDR

- ⦿ maks. średnica toczenia: 250
- ⦿ maks. długość toczenia: 1200
- ⦿ maks. obroty wrzeciona: 1500 obr/min

Szlifierki do płaszczyzn Jung

- ⦿ maks. szerokość stołu 200 mm
- ⦿ maks. długość szlifowania 500 mm

Szlifierki do płaszczyzn SPC 2000

- ⦿ maks. szerokość stołu 630 mm
- ⦿ maks. długość szlifowania 2000 mm

Szlifierki do płaszczyzn Jakobsen

- ⦿ maks. szerokość stołu 400 mm
- ⦿ maks. długość szlifowania 600 mm

Szlifierki do płaszczyzn SPG 30

- ⦿ maks. szerokość stołu 300 mm
- ⦿ maks. długość szlifowania 800 mm

Szlifierki do płaszczyzn SPU 200

- ⦿ maks. szerokość stołu 200 mm
- ⦿ maks. długość szlifowania 500 mm

Szlifierka do wałków

- ⦿ maks. średnica detalu 80 mm
- ⦿ maks. długość szlifowania 600 mm

Piły taśmowe BOMAR

- ⦿ maks. szerokość detalu 510 mm
- ⦿ maks. wysokość detalu 320 mm

Piły taśmowe SOLOMA

- ⦿ maks. szerokość detalu 400 mm
- ⦿ maks. wysokość detalu 300 mm

Prasa krawędziowa

- ⦿ maks. szerokość blachy 3000 mm

Gilotyna

- ⦿ maks. szerokość blachy 3000 mm
- ⦿ maks. grubość blachy 6 mm



Dział handlowy

Magdalena Zawadka

Specjalistka ds. techniczno-handlowych

kom. +48 660 438 512

tel. +48 52 323 92 36

fax. +48 52 323 92 01

magdalena.zawadka@hydrapres.pl

Dział handlowy

Grzegorz Kaczmarek

Specjalista ds. techniczno-handlowych

kom. +48 664 026 600

tel.: +48 (52) 346 35 27

fax: +48 (52) 323 92 01

grzegorz.kaczmarek@hydrapres.eu

